

Grilamid LBV-25H black 9472

PA12-GF20

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6000 / 5800	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	115 / 110	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3 / 3	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	75 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	75 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	15 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	9 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	82 / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	140 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	65 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	140	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	32 / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Griß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig

Automobil

Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit

